



**EDACI**  
EMPRESA DE AUTOMATIZACIÓN  
Y CONTROL INDUSTRIAL

**OAA** ✓

Organismo  
Argentino de  
Acreditación

Laboratorio de Calibración  
LC 006

Hoja 1

EDACI - LABORATORIO DE CALIBRACIÓN  
Empresa de Automatización y Control Industrial

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 32116 / 11**

Este certificado se expide de acuerdo al convenio establecido entre el **ORGANISMO ARGENTINO DE ACREDITACION** y el titular del Laboratorio de Calibración.

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, los cuales representan a las unidades físicas de medida en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades (**SI**).

Este certificado no podrá ser reproducido parcialmente excepto cuando se haya obtenido previamente permiso por escrito del **OAA** y de **EDACI**.

Certificados de calibración sin firma y aclaración no serán validos. El usuario es responsable de la calibración del instrumento a intervalos apropiados.

**INSTRUMENTO:** Un termohigrómetro calibrado en temperatura MODO IN y humedad relativa.

**FABRICANTE:** Lüft

**MODELO:** 9810E

**RANGO:** Temperatura: 0 – 50 °C ; Humedad relativa: 20 – 99 %HR

**N° DE SERIE:** 6976

**IDENTIFICACIÓN CLIENTE:** TH 07

**DETERMINACIONES REQUERIDAS:** CALIBRACIÓN

**PROCEDIMIENTO APLICADO:** ED – T – 04 / ED – TH – 01

**METODO DE CALIBRACIÓN:** El conjunto fue calibrado introduciéndolo en una cámara de temperatura y humedad estable, junto con un conjunto y un termohigrómetro patrones. Se realizaron diez mediciones por cada punto de calibración, a partir de las cuales se determinó la temperatura y humedad del punto a calibrar.

**FECHA DE RECEPCIÓN INSTRUMENTO:** 29 de junio de 2011

**FECHA DE CALIBRACIÓN Ó MEDICIÓN:** 30 de junio de 2011

**FECHA DE EMISIÓN DEL CERTIFICADO:** 30 de junio de 2011

**NÚMERO DE PÁGINAS DEL CERTIFICADO Y ANEXOS:** 3

**CLIENTE:** EDACI S. R. L.

**DOMICILIO:** Cnel. Lynch 2684

**LOCALIDAD:** San Justo



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 32116 / 11

MODO TEMPERATURA

Indicación del Instrumento °C	Corrección de la Indicación °C	Incertidumbre °C
19,9	0,4	± 0,74
24,5	0,6	± 0,74
29,7	0,7	± 0,74

MODO HUMEDAD RELATIVA

Indicación del Instrumento %HR	Temperatura de Referencia °C	Corrección de la Indicación %HR	Incertidumbre %HR
29	21,5	2	± 5,60
50	20,8	1	± 5,60
78	21,5	2	± 5,60

**OBSERVACIONES:**

TEMP. AMBIENTE: 25,0 °C ± 1 °C

H.R.A.: 42 ± 4%



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° 32116 / 11

La temperatura según la ITS 90 se obtiene sumando algebraicamente la "Indicación del Instrumento" y la "Corrección en la Indicación".

"La incertidumbre expandida de medida se ha obtenido multiplicando la incertidumbre típica de medición por el factor de cobertura  $k=2$  que, para una Distribución normal, corresponde a una probabilidad de cobertura de aproximadamente el 95%. La incertidumbre típica de medida se ha determinado conforme a la Norma IRAM 35051:2004."

El valor Indicación del instrumento es el resultante del promedio de diez lecturas para cada punto, registrados en la planilla de uso interno 5.4/1.

**Al instrumento no se le ha efectuado ningún ajuste o reparación previa a la calibración.**

**PATRONES UTILIZADOS:**

INSTRUMENTO	IDENTIF.	MARCA	N° SERIE	N° CERTIFICADO	FREC. CAL.
INDICADOR DIGITAL CON TERMORRESISTENCIA	CP-01 con T100-01	UNOMAT	1979	30137 EDACI MARZO 11	12 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 12	EDACI	-----	32343 EDACI JULIO 11	24 MESES
TERMOHIGROMETRO	TH 05	TFA	6685	31400 EDACI JUNIO 11	24 MESES

Dto. de Calibración  
German Romano

Director Técnico  
Ing. Alberto Romano